

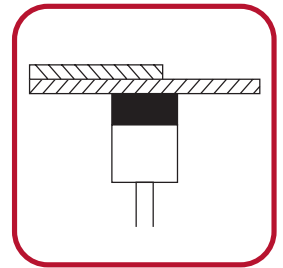
Doppelblech Kontroll-System I100-S-WI

Einseitiges Doppelblech Kontroll-System
für Weißblech, Aluminium und
Nichtmagnetischer Edelstahl

- Sensor WI42GS, induktiv
- Einseitige Messung von
 - Weißblech 0,15 ... 0,25 mm (0,4 mm je nach Legierung),
Einfachblechdicke
 - Aluminium 0,05 ... 0,40 mm Einfachblechdicke
 - Nichtmagnetischer Edelstahl 0,50 ... 3,0 mm Einfachblechdicke
- Sollwerte einfach per Tastendruck oder via Steuereingang einstellbar
- LCD-Anzeige zur Anzeige von Soll- / Istwerten, Betriebs- / Fehlermeldungen, Tastenbelegung
- Kompaktgehäuse aus Aluminium für Anbau, Anschlüsse steckbar, Schutzklasse IP54

DAS ROLAND PLUS

- ▶ Minimale Bedienung
- ▶ Klarschrift-Anzeige



WI42GS



I100-S-WI



Sicherheitshinweise

Diese Geräte sind **NICHT** für den Einsatz zur Personensicherheit geeignet. Sie sollten daher unter keinen Umständen zum Personenschutz eingesetzt werden. Der Einsatz als Sicherheitssystem kann daher gefährliche Situationen erzeugen, die auch zu Unfällen mit Todesfolge führen können.



Beschreibung

Das System besteht aus einem Sensor, einem Kabel und dem Auswertegerät. Zur Messung wird der Sensor auf das Material aufgesetzt. Eine berührungslose Messung mit einem Abstand vom Sensor zum Blech bis maximal 2 Millimeter ist möglich, wenn dieser Abstand konstant eingehalten wird.

Dazu kann der Sensor auch in eine gefederte Vakuumsaugerhalterung eingeschraubt werden.

Da sowohl Weißblech, dünnes Aluminium aber auch nichtmagnetischer Edelstahl mit diesem Sensor auf Doppelblech überwacht werden können, hat das System einen großen Anwendungsbereich.

Insbesondere bei der Herstellung von Weißblech-Dosen spielt die Doppelblech-Kontrolle eine wichtige Rolle, da praktisch jeder Schritt von der geschnittenen Tafel bis hin zur Aufreißblaschen-Kontrolle nach der Befüllung der Dosen überwacht werden muss.

Typische Anwendungen finden sich in:

- Tafelanlegern von Blechdruckmaschinen
- Simplex und Duplex Blechscheren
- Schweißmaschinen für Dosenrumpfe
- Dosendeckelstananlagen
- Doppeldeckelkontrolle vor Verschleißmaschinen
- Präsenzkontrolle von Aufreißblaschen in laufenden Dosenlinien

Einsatzbereich

Bei der automatischen Zuführung von Bögen, Platten, Tafeln von einem Stapel zu einer Bearbeitungsmaschine können auch mehr als eine Materiallage erfasst und transportiert werden. Störungen der Maschine, Zerstörung von Werkzeugen, teure Reparaturen und Produktionsausfälle sind die Folgen. Dies kann das Doppelblech-Kontroll-System I100-S-WI zuverlässig verhindern.

Messprinzip

Das System funktioniert nach dem Induktionsprinzip. Ein Blech vor dem Sensor schwächt das elektromagnetische Wechselfeld im Vergleich zur Luft ab. Ein weiteres Blech dämpft das Feld weiter ab, wenn die Randbedingungen eingehalten werden.

Die Dämpfung des Empfängersignals wird angezeigt, ausgewertet und als 0-1-2 Blech Signal ausgegeben.

Minimale Bedienung

Die Einlernprozedur (Teach-In) stellt die beiden Schaltschwellen (oben/unten) so ein, dass diese symmetrisch um die Eingangsspannung für ein Blech liegen. Dazu ist lediglich ein Tastendruck erforderlich, wenn sich das Material in korrektem Abstand vor dem Sensor befindet.

Die relativen Schaltschwellen sind werkseitig voreingestellt - können jedoch individuell angepasst werden.

Die Schaltschwellen bleiben bei Stromausfall gespeichert. Das Einlernen ist außerdem über einen Schalteingang möglich.

Parameter für Material und Dicke

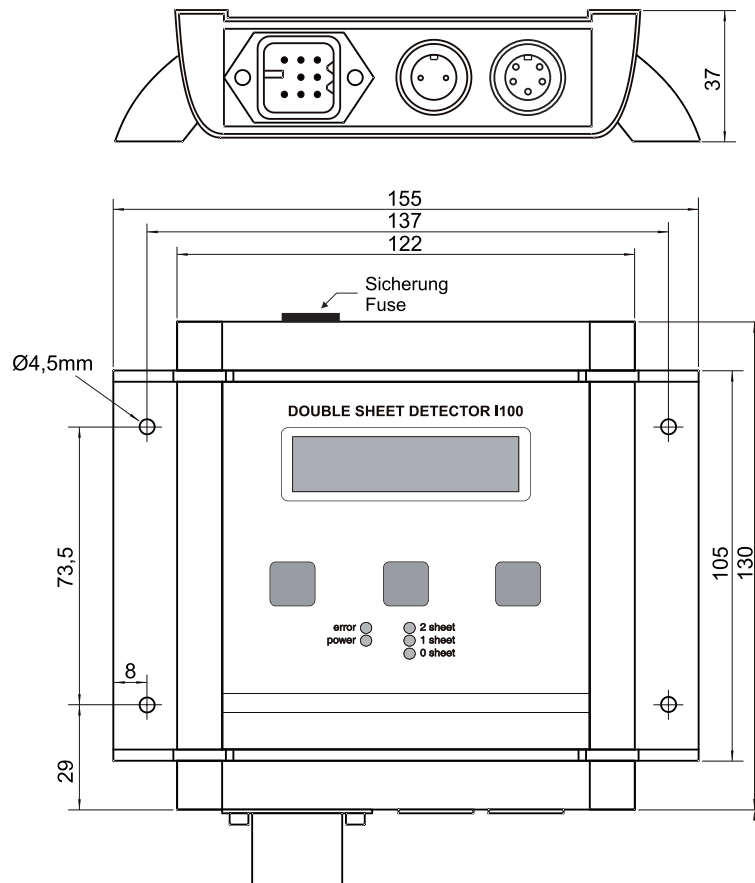
Material	Dicke	Max. Luftspalt	Bemerkung
Weißblech	0,15...0,25 mm (0,4 mm, je nach Legierung)	2 mm	Materialwahl Kontakt: offen
Aluminium	0,05...0,4 mm	2 mm	Materialwahl Kontakt: geschlossen
Edelstahl, nichtmagnetisch	0,5...3 mm	2 mm	Materialwahl Kontakt: offen

Hinweis: für Anwendungen mit größeren Messbereichen und weiteren Legierungen empfehlen wir unsere bewährten R1000 Doppelblechdetektoren auf induktiver oder elektromagnetischer Basis.

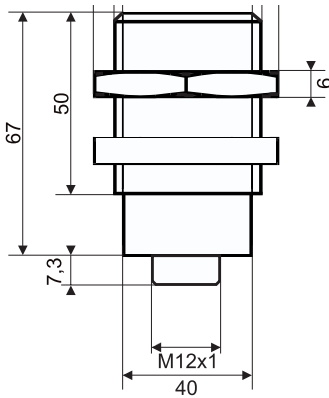
Technische Daten

I100-S-WI	
Versorgungsspannung	24 VDC (+6V / - 4V) / 110 mA
Leistungsaufnahme	ca. 2,7 W @ 24V
Sicherung	375 mA träge, Größe 5 x 20 mm
Netz- / Schaltkontrolle	5 Leuchtdioden
Anzeige	LCD, 2-zeilig, je 16 Stellen
Umgebungstemperatur	0° - 50°C bei Betrieb
Schaltausgänge 0-1-2 - Blech	Optokopplerausgänge, P-Schaltend (PNP)
Temperaturdrift des Schaltpunktes	± 0,02% / °C
Schaltleistung	max. 30 V, max 10 mA
Sensorabstand	Luftspalt < 2 mm
Messzeit	Die Mindestverweilzeit des zu messenden Materials auf dem Sensor beträgt 30 ms
Materialanforderungen	Eben, Leitfähigkeit konstant
Messfleckdurchmesser	Ø 40 mm
Gehäuse	Aluminiumgehäuse für Anbau
Schutzart	IP54
Gewicht	0,6 kg
Anschlüsse	Steckverbindung
Abmessungen	130 x 155 x 37 mm (H x B x T)

Abmessungen I100-S-WI



Sensor



Sensordaten

Sensor WI42GS	
Durchmesser:	42 mm
Länge:	67 mm
Sensorgewicht:	0,30 kg / 0,70 lbs
Umgebungstemp.:	0° - 50°C bei Betrieb
Schutzart:	IP65

BESTELLANGABEN

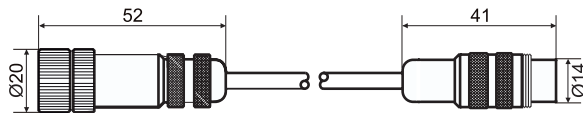
Auswertegerät

Bestellbezeichnung	Kommentar
I100-S-WI	Auswertegerät für Einsatz von Einkopfsensoren, Versorgungsspannung 24 V DC

Sensor

Bestellbezeichnung	Kommentar
WI42GS	Mit Geräteeinbaustecker zum Anschluss des Verbindungskabels (Kabel SCWIS-GG separat bestellen)

Kabel

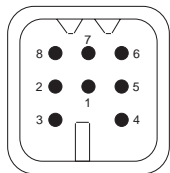


Kabel

Bestellbezeichnung	Kommentar
SCWIS-GG*	Sensorkabel , zum Anschluss des Sensors WI42GS am I100-S-WI

Zubehör

S0003515



Gehäuse HAN 3A, EMV-Ausführung, metrisch, Einsatz 7-polig plus PE

Pin 1	+24VDC	Pin 5	1-Blech
Pin 2	GND	Pin 6	0-Blech
Pin 3	Teach-In	Pin 7	+24VDC von SPS
Pin 4	2-Blech	Pin 8	Maschinen-erde

Zubehör

Bestellbezeichnung	Kommentar
S0003515	Versorgungsstecker, komplett
2277706	Kabelstecker M12
SHS42GS	Gefederte Sensorhalterung Vakuumsauger für M-42-Sensoren

*Standard-Kabellänge 5 m, andere Längen auf Anfrage

SHS42GS

gefederte Sensorhalterung

